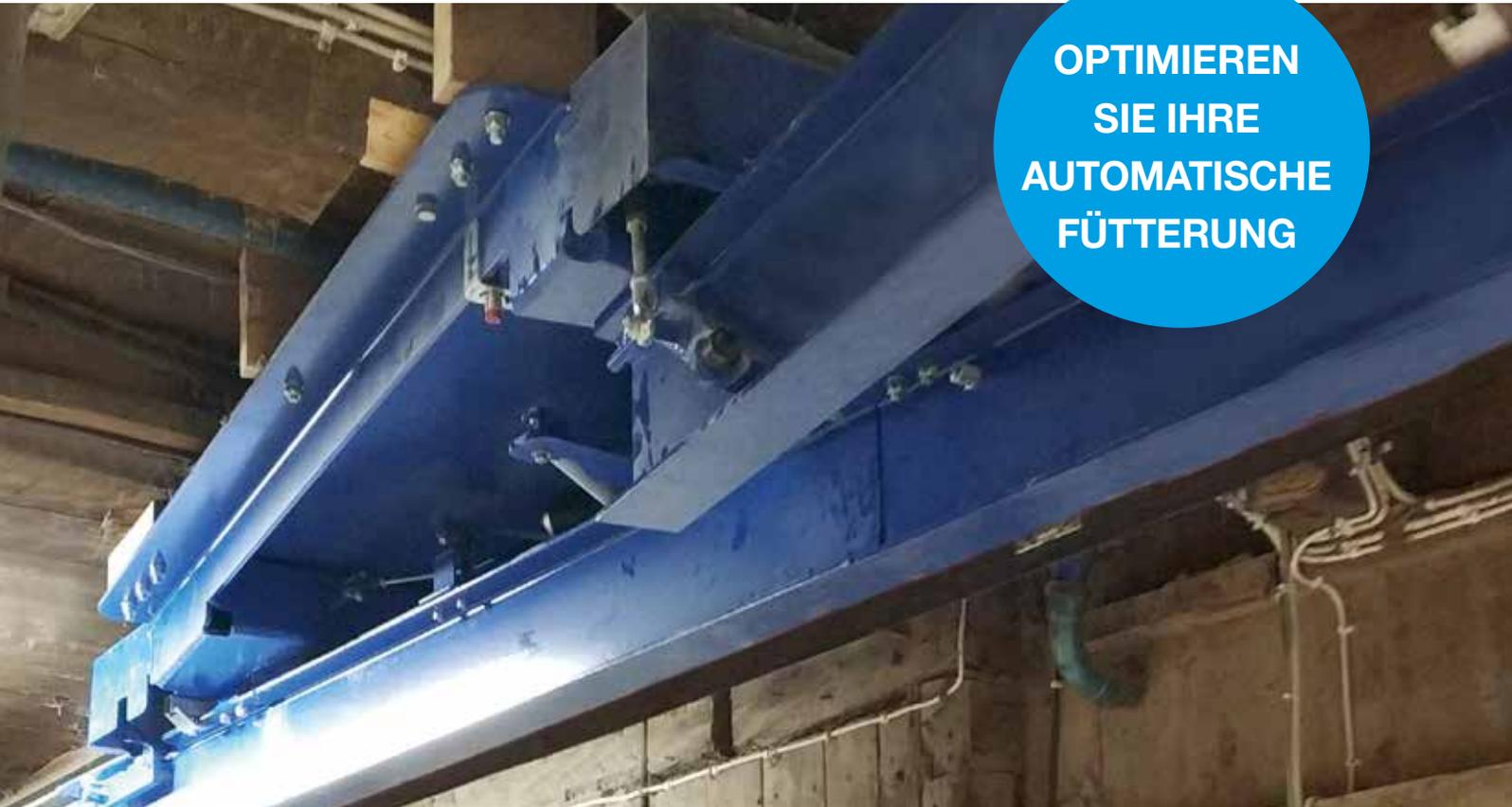


DeLaval ARS100 (Automatic Rail Switch 100) und DeLaval RSCB100 (Rail Switch Control Box 100)



OPTIMIEREN
SIE IHRE
AUTOMATISCHE
FÜTTERUNG

Die DeLaval automatische Schienenweiche ARS100 ist eine mechanische Weiche, die durch den Schaltkasten RSCB100 gesteuert wird. Sie erlaubt das automatische Umschalten zwischen 2 Schienensträngen für einen Futterverteiler, selbst wenn dieser durch eine Stromkontaktschiene versorgt wird. Sensoren erkennen die Armposition und die Aktivitäten des Verteilwagens. ARS100 und RSCB100 sorgen für eine sichere Futterzuteilung an die richtige Gruppe zum richtigen Zeitpunkt und das ganz ohne Ihr Eingreifen.

- ✔ **Vollautomatisches System:** Arbeitet automatisch ohne menschliches Eingreifen
- ✔ **Sicherheit:** Mechanische Sicherheitssysteme verhindern, dass der Futterwagen in die Weiche einfahren kann, wenn der Arm nicht in der richtigen Position ist
- ✔ **Komplettlösung:** Ein Partner für das gesamte Fütterungssystem

www.delaval.com

DeLaval ARS100 (Automatic Rail Switch 100) und DeLaval RSCB100 (Rail Switch Control Box 100)

Integriert in das DeLaval Optimat™ System

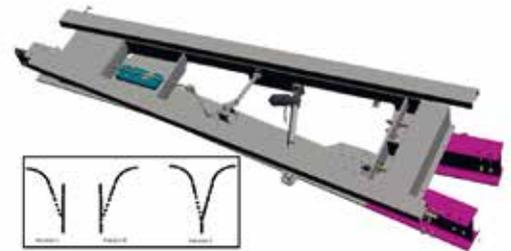
Die Anzahl der Futtervorlangen ist ein wichtiger Einflussfaktor auf die Maximierung der Futteraufnahme und damit die Milchleistung. Das DeLaval Optimat™ System liefert die Möglichkeit, mehrfach pro Tag frisches Futter vorzulegen. Komplexe Stallpläne erfordern dabei manchmal verschiedene Schienenstränge. Die Schienenweiche hilft dabei, in solchen Ställen Baukosten einzusparen.

Sicherer Betrieb bei Kosteneffizienz

Wie Ihr Betriebsablauf arbeitet auch der Optimat in einem dauerhaften Kreislauf. ARS100 und RSCB100 garantieren ein sicheres Zusammenspiel zwischen dem schienengebundenen Verteilwagen und der Futterküche. Außer der Schmierung sind keine weiteren Wartungsarbeiten erforderlich. Je nach Stalllayout kann ARS100 bei einer Futterküche und mehreren Futtertischen aber auch bei 2 Futterküchen und einem Futtertisch eingesetzt werden.

Verschiedene Konfigurationen

Jeder Betrieb ist individuell und jeder hat seine Fütterungsroutine und sein eigenes Layout. Das Design der ARS100 ist universal. Sie kann bei batteriebetriebenen Verteilwagen wie auch bei Antrieb über Stromschiene eingesetzt werden. Außerdem kann sie für rechts oder links abbiegende Schienenstränge wie auch bei T-Verbindungen verwendet werden, je nachdem wie Sie die Futterverteilung am kostengünstigsten planen.



TECHNISCHE DATEN

Mögliche Schienentypen Konfigurationen	PE180 und IPE240
	5 verschiedene Kombinationsmöglichkeiten (z. B. 2 Futterküchen und 1 Futtertisch, 1 Futterküche und 2 Futtertische etc.)
ARS 100 Länge ohne Kurven	2.900 mm
ARS 100 Gewicht IPE 180	215 kg
ARS 100 Gewicht IPE 240	256 kg
Max. Last auf einem Arm	1.200 kg
Max. Fahrtgeschwindigkeit auf der Weiche	0,3 m/Sek.
Empf. Fahrtgeschwindigkeit auf der Weiche	0,15 m/Sek.
RSCB100 Ausgang	24 V DC, 240 Watt
ARS 100 Eingang	24 V DC, max. 10 A