

Melken im Anbindestall DeLaval Rohrmelkanlage



MU450 und MU480

Die DeLaval Melkeinheiten für das Herdenmanagement im Anbindestall

Die Melkeinheiten sind mit folgenden Funktionen ausgestattet:

DeLaval Melkeinheit MU450

- Milchmengenanzeige
- Melkautomatik (milchflussgesteuerte DuoVac-Funktion)
- Automatische Melkzeugabnahme
- Kuhindividuelle Daten wie Milchmenge, Milchfluss und Melkdauer werden angezeigt

DeLaval Melkeinheit MU480

- ICAR anerkannte Milchmengenmessung, optionale Probenentnahme
- Vakuumstabilisierungs-System für konstantes Melkvakuum, unabhängig vom Milchfluss
- Milchflusskontrollierte DuoVac-Funktion (niedriges Vakuum während der Vor- und Nachmelkphase)

- Sehr gut sichtbare Alarmlampe
- Automatische Melkzeugabnahme
- Verschiedene Anzeigemöglichkeiten
 - Kuhnummer
 - Milchmenge
 - Milchfluss
 - Melkdauer etc.

In Verbindung mit dem System:

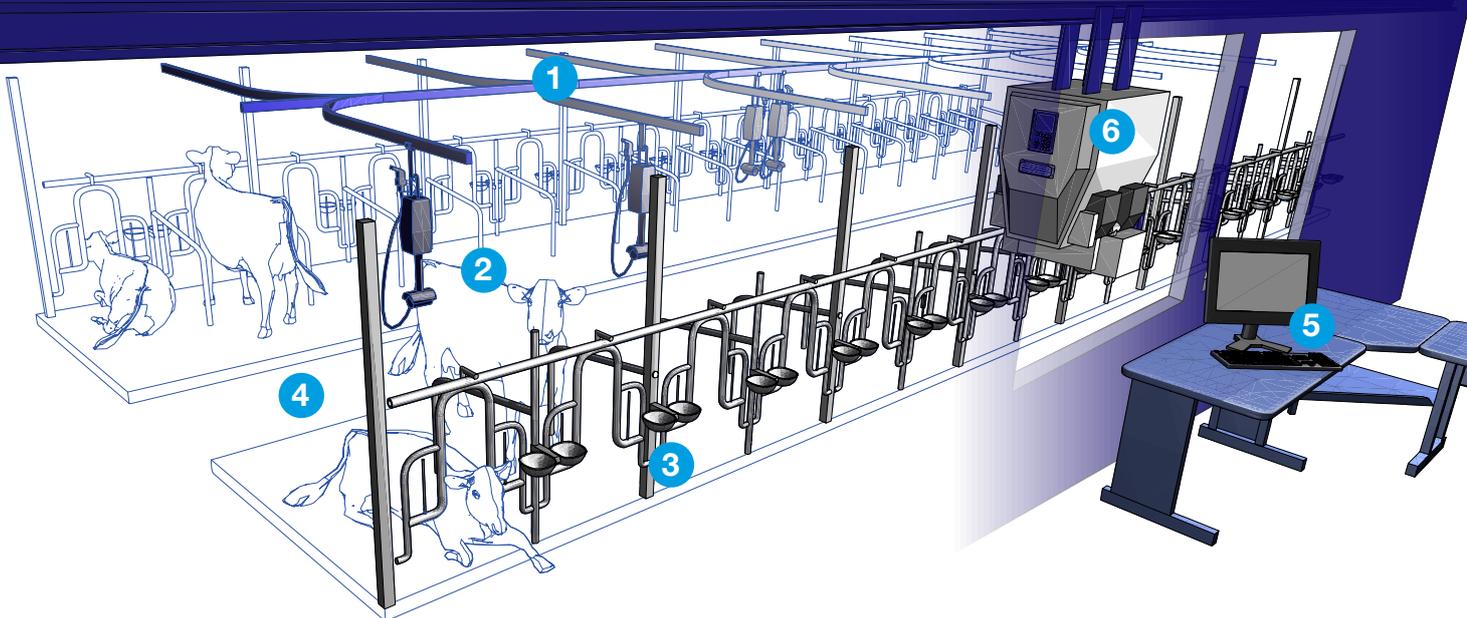
- Kabellose Zweiwege-Datenkommunikation mit dem PC
- Nach Identifizierung der Kuh, Rückmeldungen wie zum Beispiel:
 - Nicht melken
 - Milch nicht in den Tank
 - Alarm Milchminderleistung
 - Erinnerungscodes etc.



Ausstattung	MU450	MU480
Tragschienensystem	✓	✓
Automatische Melkzeugabnahme	✓	✓
MonoVac	✓	✓
DuoVac	✓	✓
Kabellose Datenverbindung	✓	✓
Logische Kuherkennung	✓	✓
Vakuumstabilisierungssystem		✓
Anerkannte Milchmengenmessung		✓

 = exklusiv bei DeLaval

DelPro™ – Das komplette Herdenmanagement-System für den Anbindestall



1. Tragschienen

Die DeLaval Tragschienen sind das Schienensystem für den Anbindestall. Hierdurch können die angebrachten Melkeinheiten und das Melkzubehör mit geringem Aufwand durch den Stall zu den Kühen transportiert werden.

2. DelPro™ MU480

Die fortschrittliche Melkeinheit MU480 mit anerkannter ICAR Milchmengenmessung und Milchprobenahme kann mit dem System gekoppelt werden. Die Daten werden automatisch mittels drahtloser Zwei-Wege-Kommunikation zwischen den Melkeinheiten, der DeLaval DelPro™ Herdenmanagement Software und der Fütterungsanlage im Stall gesendet und empfangen. Die MU480 ist außerdem mit einem Vakuumstabilitätssystem und einer

automatischen Melkzeugabnahme ausgestattet.

3. Tränkebecken

Die DeLaval Tränkebecken sind einfach zu reinigen. Der großzügige Zugang zum Wasser ermöglicht eine ausgiebige Wasseraufnahme von bis zu 22 l/min.

4. Mechanische Entmistungsanlage

Die DeLaval Lösungen für die Entmistung des Anbindestalls wurden entwickelt um schwierigsten Bedingungen zu widerstehen.

5. DeLaval DelPro™

Die Software DeLaval DelPro™ für Anbindeställe ist ein vollkommen neues, integriertes Managementsystem

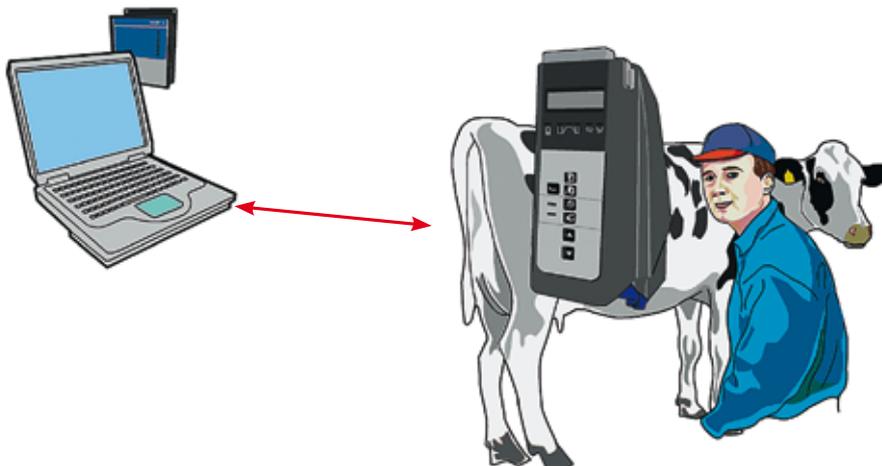
- ein modernes Produkt für traditionelle Milchviehbetriebe. Es nutzt kabellose Kommunikation, um Managementdaten auch in Anbindeställen automatisch miteinander zu verbinden. Die Aufzeichnung, Analyse und Überwachung der Daten wird vollautomatisch vom System übernommen und assistiert beim Melken, Füttern und Fruchtbarkeitsmanagement.

6. Automatische Fütterung – DeLaval Optifeeding™ System

DeLaval bietet ein komplettes Fütterungskonzept an. Dies umfasst verschiedene Futtermischwagen, Futtermittelverteilwagen und Grobfutter-shuttle. Die Fütterung kann hierbei vom Befüllen und Mischen bis zum Verteilen vollautomatisiert erfolgen.

Kabelloser Datenfluss zwischen Melkzeug – Wireless-Unit – Systemcontroller – PC

- Kuhnummer
- Tierstatus
- Milchmenge
- Alarm Milchmindermenge
- Abschlagen etc.
- Erinnerungscodes
- «Achtung»-Flag durch den Melker



Automation - DeLaval Melkeinheiten MU100 und MU210



Die Melkeinheit **MU100** besitzt einen Komfort-Träger, mit dem Sie die Melkeinheit bequem tragen und leicht anschliessen können.



Der **Pulsator HP102** verfügt über eine regulierbare Pulsrate zur Anpassung an die individuellen Vakuumbedingungen.

DeLaval Melkeinheit MU210
Das einzigartige milchflussgesteuerte Melken mit DuoVac passt den Melkvorgang individuell jeder einzelnen Kuh an. Bei geringem Milchfluss in der Anfangsphase wird mit Schonvakuum sanft stimuliert. Setzt der Milchfluss ein, wird mit normaler Vakuumhöhe zügig und vollständig gemolken. Versiegt der Milchfluss, schaltet DuoVac erneut auf Schonvakuum.



Der **Pulsator EP2090** gewährleistet ein kontinuierliches Melken mit individuellem, elektronisch gesteuertem Pulsverhältnis.



Melkzeuge – Wählen Sie das richtige Melkzeug für Ihren Betrieb

MC31

Das universell einsetzbare Melkzeug mit grossem Auslauf.



Zitzenbecher
CN leicht

MC53 – Harmony

Mit der patentierten TF (Top-Flow) Technologie.



Zitzenbecher
CN leicht

MC93 – Harmony Plus

Die Trapezform ist der Euterform und Zitzenverteilung nachempfunden. Ebenfalls mit der patentierten TF (Top-Flow) Technologie.



Zitzenbecher
CN leicht



Zitzenbecher
Kunststoff CN

Melkleitungen in hochwertigem CN-Stahl 52 mm (2''), 63,5 mm (2,5'')

Melkanschluss MCP100

Durch eine Drehbewegung werden Milch, Luft und Spannungsversorgung angeschlossen.



Melkanschluss MCP200

Mit dem DeLaval Melkanschluss MCP200 werden durch eine einfache Vorwärtsbewegung Milch, Vakuum- und Spannungsversorgung gleichzeitig angeschlossen.



DeLaval Abfüllausrüstung selbstreinigend

Für Tank und Wannen

Für Kannen



DeLaval Milchabscheider GR25 - GR50 / SR50 - SR70 - SR100

GR25 - GR50

Der DeLaval Milchabscheider GR verfügt über einen Glasbehälter mit 25 oder 50 Liter Inhalt und ist mit der Milchpumpe KU 0,37 kW oder CN 0,55 kW erhältlich. Es kann ebenfalls zwischen einem Rohrfilter aus Kunststoff oder Edelstahl gewählt werden.



Milchabscheider GR25

SR50 - SR70 - SR100

Der DeLaval Milchabscheider SR ist mit einem Edelstahlbehälter in den Größen 50, 70 oder 100 Liter ausgestattet und eignet sich insbesondere für mittlere bis große Anlagen. Die Hochleistungsmilchpumpe aus Edelstahl in den Leistungsklassen 0,55 oder 1,1 kW gewährleistet eine optimale Milchqualität.



Milchabscheider SR50

DeLaval Vakuumpumpen DVP und DVP-F leistungsstark und effizient

DVP - Zuverlässigkeit durch Direktantrieb

Der Direktantrieb der DVP vermeidet alle Nachteile, welche häufig in Verbindung mit Keilriemen-Vakuumpumpen genannt werden. Die direkte Verbindung von Motor und Pumpe garantiert eine hohe Leistung ohne Übertragungsverluste und Leistungs-

schwankungen. Das bedeutet auch mehr Laufruhe. Die exakte Fertigung mit geringen Fertigungstoleranzen sorgt zusätzlich für eine hohe Leistungsausbeute bei geringem Ölbedarf.

- Minimierung von Leistungsbedarf und Stromverbrauch
- Minimierung der Servicekosten



DVP

Kompakte Bauweise mit übersichtlichem Aufbau.

DVP-F und DVP-NFO Energie sparen durch Frequenzsteuerung

Die DeLaval Vakuumpumpen DVP-F und DVP-NFO sind zusätzlich mit einer Frequenzsteuerung ausgerüstet. So ausgestattet dreht die DeLaval Vakuumpumpe nur mit der für die Vakuumzeugung benötigten Geschwindigkeit – dadurch ist eine spürbare Senkung des Stromverbrauchs um bis zu 60% möglich.

Dies hat außerdem einen besonders leisen Lauf und geringen Verschleiß zur Folge

Stabiles Vakuum unter verschiedenen Bedingungen

Ein stabiles und exakt geregeltes Anlagenvakuum ist die Grund-

voraussetzung für eine gute Euter-gesundheit und sollte daher in allen Melkanlagen angestrebt werden. Der DeLaval Vakuumregler MVR steuert das Vakuum schnell und präzise durch sein Servo-System in Verbindung mit dem einzigartigen und patentierten Ventildesign. Um die Geräuschentwicklung zu minimieren, kann die Einheit mit einem Geräuschdämpfer (Option) installiert werden.

DeLaval Elektro-Schaltkasten EC100 und CH-05

EC100 und CH-05 sind vormontierte Elektro-Installationsboxen in modularer Bauweise. Sie vereinfachen die Montage Ihrer Melkanlage, reduzieren die Kosten der Elektroinstallation und überwachen den sicheren Betrieb.



DVP-NFO



MVR



Das Reinigungssystem für jede Melkanlage

Eine effizient Reinigung der Anlage nach jedem Gebrauch ist eine der Schlüsselfunktionen bei der Erzeugung von Qualitätsmilch.

Manuelle Reinigung

CN-Trog für optimale Positionierung der Melkzeuge bei der Reinigung und Spülpulsator für optimale Steuerung von Wasser und Luft.



DeLaval Reinigungsautomat C50

Der C50 wurde speziell für die Reinigung kleiner Melkanlagen entwickelt. Er ist einfach in der Handhabung, sicher im Betrieb, wirtschaftlich in der Verwendung von Wasser, Energie und Reinigungsmittel.



C50

DeLaval Reinigungsautomat C100E und C200 - das überzeugende Konzept für kostenbewusste Milcherzeuger

Die Reinigungsautomaten kontrollieren automatisch alle wesentlichen Reinigungsabläufe wie Wassertemperatur, Reinigungsmittel, Zeit und Wasserbewegung.



C100E

C200

DeLaval Dosiersystem ED100

Halbautomatische Dosierung: Für die meisten automatisierten Reinigungssysteme, aber auch für manuell überwachte Reinigungssysteme.

Melkzeugaufnahme für die optimale Reinigung



Der Spülpulsator für sichtbaren Reinigungserfolg

Reduzieren Sie Ihren Verbrauch an Wasser, Strom und Reinigungsmitteln: Die Spülstosstechnik sammelt Wasser zu einem Pfropfen und schießt diesen mit hoher Geschwindigkeit durch die Melkleitung. Dieser Wasserpfropfen sorgt für eine optimale mechanische Reinigung.

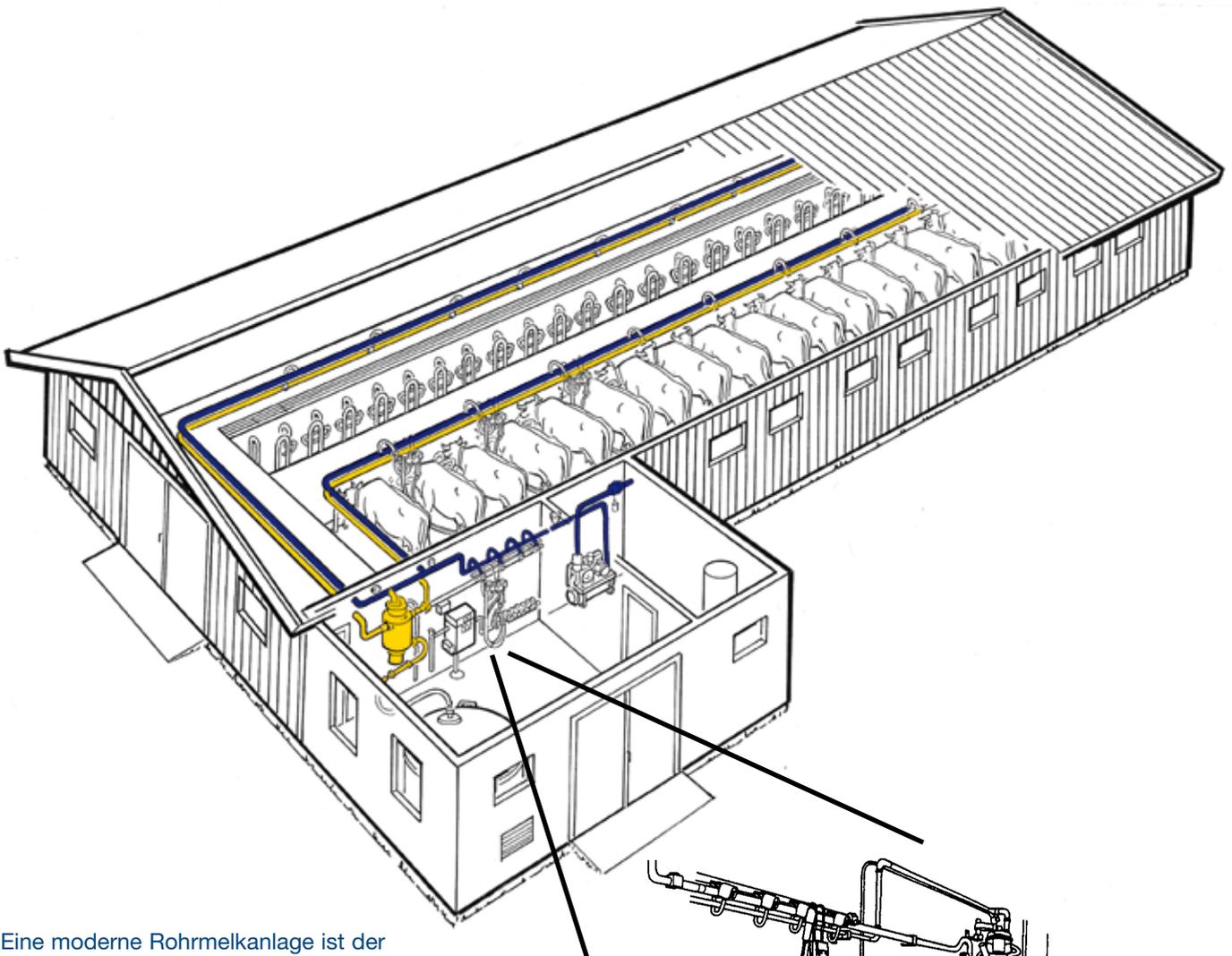


Wellenfluss: die normale Wasserbewegung bei ungesteuerter Wasserführung. Nicht alle Teile des Leitungssystems werden erreicht.



Spülstoss: die Steuerung des Wasserflusses in Spülstößen führt zum optimalen Reinigungsergebnis.

Die Rohrmelkanlage nach dem Baukastenprinzip



Eine moderne Rohrmelkanlage ist der Garant für eine gute Milchqualität. Sie entlastet außerdem von der schweren täglichen Melkarbeit. DeLaval bietet Spitzentechnik für das Melken im Anbindestall. Das gesamte Programm für Rohrmelkanlagen ist nach dem Baukastensystem zusammengestellt und durchdacht bis ins Detail – alles passt zueinander.

Ob eine vorhandene Anlage modernisiert wird oder eine neue moderne Anlage eingebaut werden soll, die ausgereifte DeLaval Melkanlagentechnik überzeugt von Anfang an.